

Габаритные и присоединительные размеры электронасосов типа КМ

Габаритные и присоединительные размеры электронасосов указаны в таблице А.1, А.2, А.3, А.5.

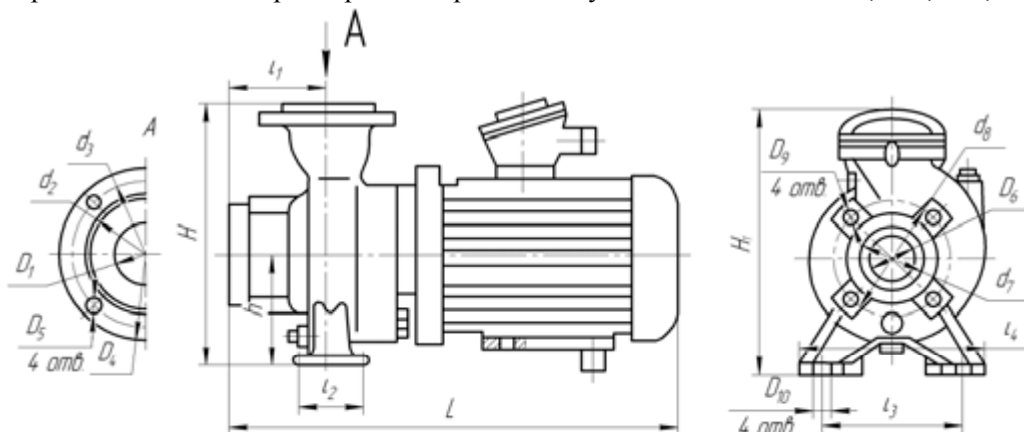


Рисунок 1 – Габаритные и присоединительные размеры электронасосов

Таблица 1

Типоразмер электронасоса	L, мм	l ₁ , мм	l ₂ , мм	l ₃ , мм	H ₁ , мм	D ₁ , мм	d ₂ , мм	d ₃ , мм	D ₄ , мм	D ₅ , мм	D ₆ , мм	d ₇ , мм	d ₈ , мм	D ₉ , мм	D ₁₀ , мм	H, мм	l ₄ , мм	h, мм
КМ80-65-140Е	485	65	82	200	340	65	110	130	□ 125	14	80	117	150	M16-7H	12	280	250	120
КМ80-50-215Е	680	80	132	240	480	50	90	110	140	14	80	115	150	M16-7H	12	356	310	156
КМ50-32-125Е	482	95	70	140	248	32	78	100	135	18	50	90	110	M12-7H	14	252	190	112
КМ50-32-160Е	515	95	70	190	305	32	78	100	135	18	50	90	110	M12-7H	14	292	240	132
КМ65-50-160Е	545	80	70	190	355	50	102	125	180	14	65	122	145	M16-7H	12	290	240	130
КМ80-65-160Е	614	100	70	212	408	65	122	145	180	18	80	120	160	M16-7H	14	340	265	160
КМ80-50-200Е	731	100	70	212	423	50	102	125	160	18	80	120	160	M16-7H	14	360	265	160

Примечание - Габаритные и присоединительные размеры электронасосов с одним из вариантов рабочих колес (а или б) такие же, как для основного исполнения.

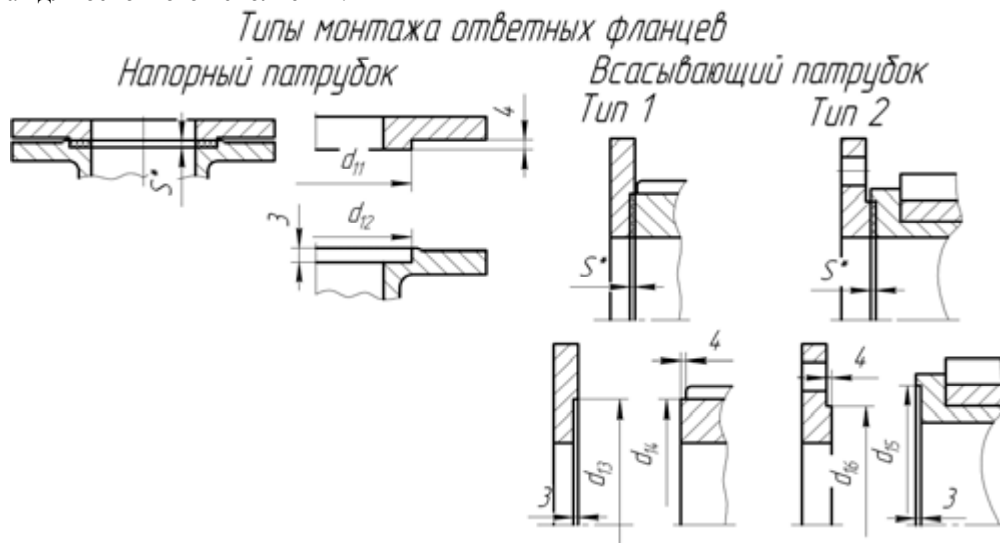


Рисунок 2

Таблица.2

Типоразмер электронасоса	d ₁₁ , мм	d ₁₂ , мм	d ₁₃ , мм	d ₁₄ , мм	d ₁₅ , мм	d ₁₆ , мм	S, мм
КМ80-65-140Е	100	101	111	110			1,5÷2
КМ80-50-215Е	80	81	111	110			
КМ50-32-125Е	55	56			81	80	
КМ50-32-160Е	55	56			81	80	
КМ65-50-160Е	80	81			111	110	
КМ80-65-160Е	110	111			111	110	
КМ80-50-200Е	80	81			111	110	

Примечание – Тип 1 – электронасосы КМ 80-65-140Е, КМ 80-50-215Е; Тип 2 – электронасосы КМ 50-32-125Е, КМ 50-32-160Е, КМ 65-50-160Е, КМ 80-65-160Е, КМ 80-50-200Е

S – толщина прокладки; Материал прокладки - паронит или другой уплотняющий материал

Электронасосы КМ 100-80-160 Е и КМ 100-80-170 Е

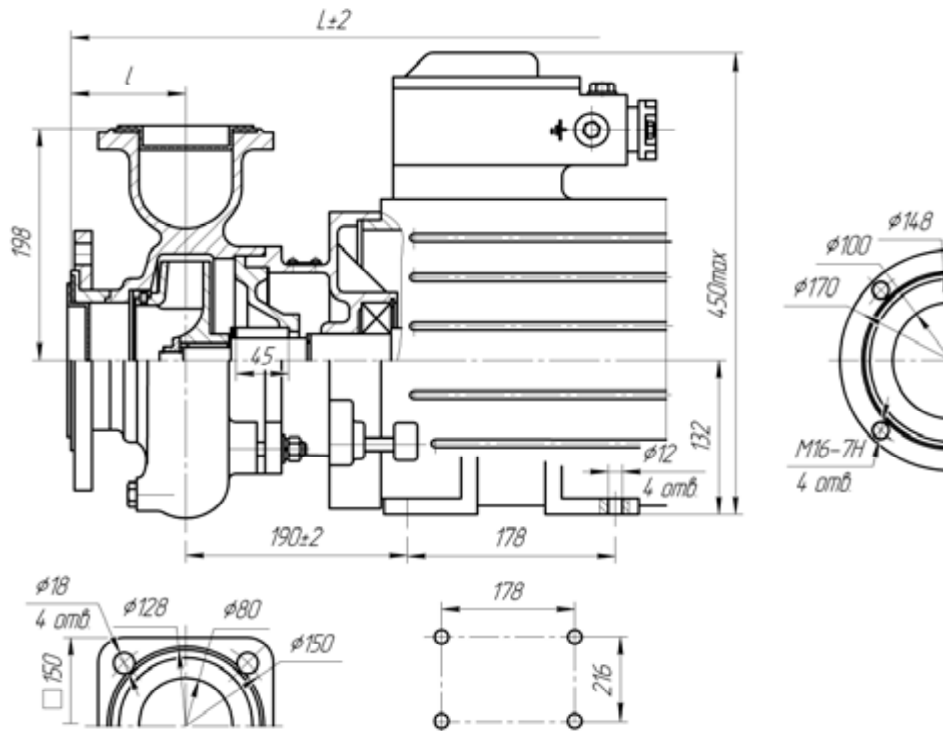


Рисунок 3 - Габаритные и присоединительные размеры электронасоса КМ 100-80-170Е, КМ 100-80-160Е
Таблица 3

Наименование электронасоса	L, мм	l, мм
КМ 100-80-160Е	718	118
КМ 100-80-170Е (материал корпуса – сталь)	706	118
КМ 100-80-170Е (материал корпуса – СЧ20)	675	80

Типы монтажа ответных фланцев

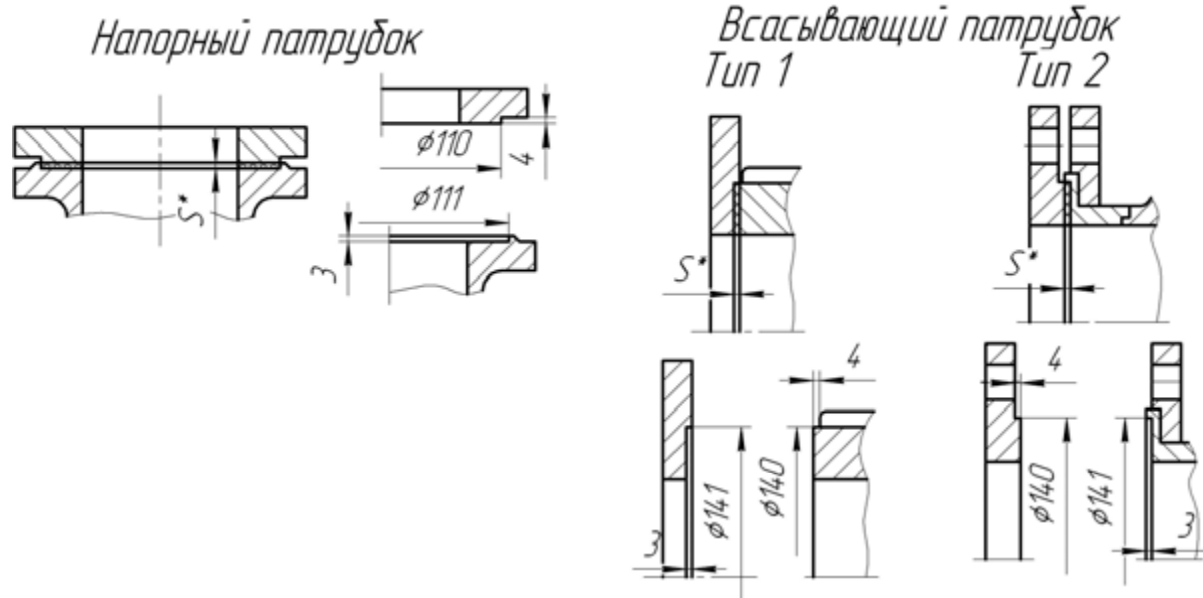


Рисунок 4

Примечание – Тип 1 – материал корпуса электронасоса СЧ 20, Тип 2 – материал корпуса электронасоса – сталь;
S – толщина прокладки S = 1,5±2мм; Материал прокладки - паронит или другой уплотняющий материал

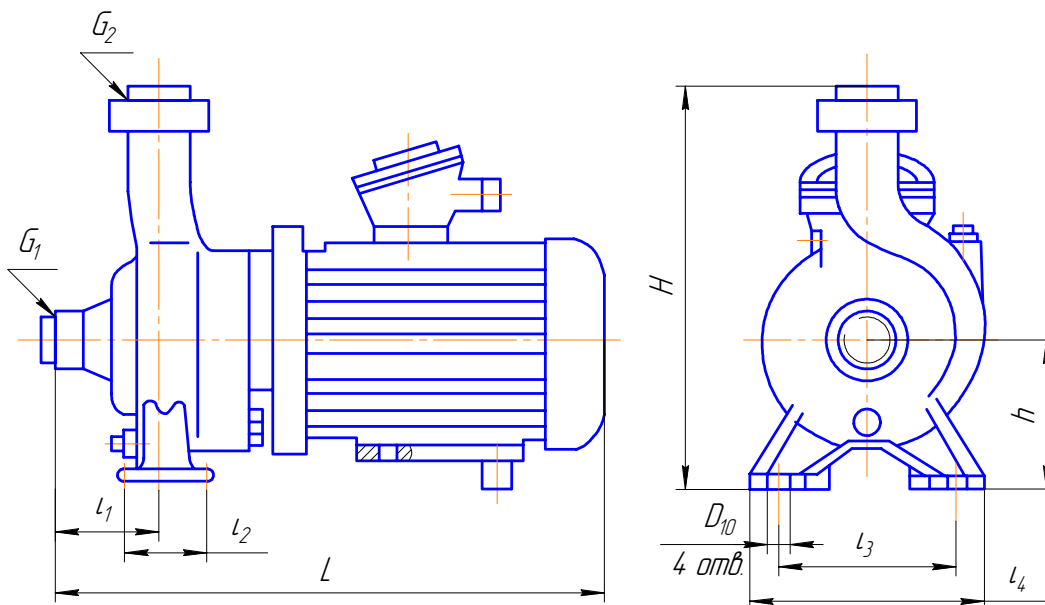


Рисунок 5 - Габаритные и присоединительные размеры электронасосов
Таблица 5

Типоразмер электронасоса	L, мм	l ₁ , мм	l ₂ , мм	l ₃ , мм	l ₄ , мм	D ₁₀ , мм	H, мм	G ₁	G ₂	h, мм
КМ 40-32-160 E	380	60	66	180	216	12	270	1 1/2	1	115
КМ 50-32-200 E	450	66	66	210	246	12	310	2	1	135
КМ 50-40-215 E	492	65	89	250	300	12	350	2	1 1/2	150
КМ 65-40-140 E	534	114	74	160	220	12	305	2 1/2	1 1/2	110
КМ 65-40-165 E	526	115	74	180	240	12	330	2 1/2	1 1/2	115

Электронасосы КМ 100-80-170Е с двойным торцовым уплотнением

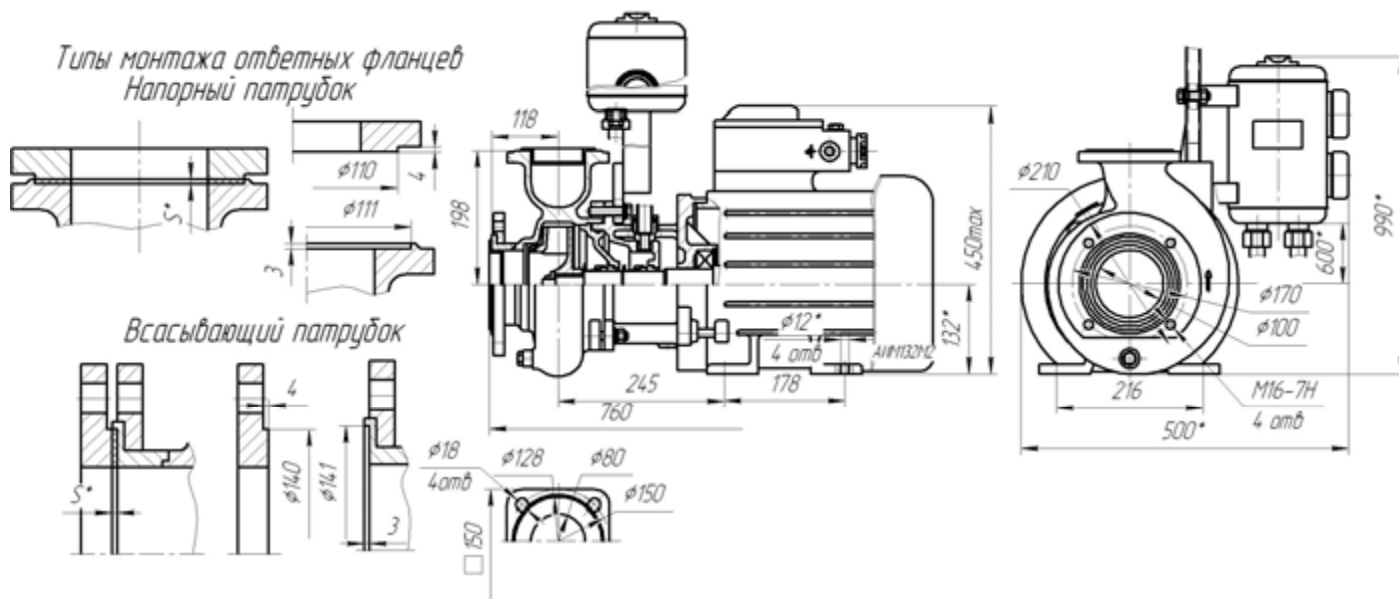
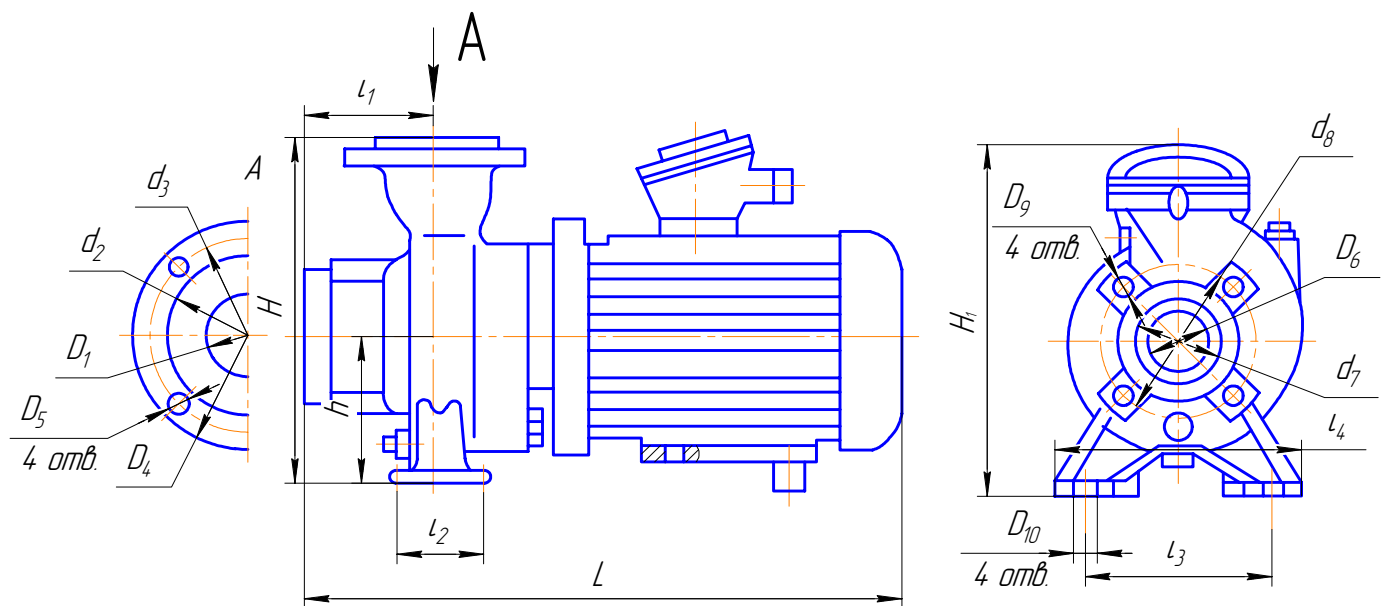


Рисунок 6 - Габаритные и присоединительные размеры электронасоса КМ 100-80-170Е с двойным торцовым уплотнением
Примечание - S – толщина прокладки S = 1,5÷2мм; Материал прокладки - паронит или другой уплотняющий материал



Типоразмер электронасоса	L, мм	l ₁ , мм	l ₂ , мм	l ₃ , мм	H ₁ , мм	D ₁ , мм	d ₂ , мм	d ₃ , мм	D ₄ , мм	D ₅ , мм	D ₆ , мм	d ₇ , мм	d ₈ , мм	D ₉ , мм	D ₁₀ , мм	H, мм	l ₄ , мм	h, мм
КМ80-65-140E	485	65	82	200	340	65	110	130	□ 125	14	80	117	150	M16-7H	12	280	250	120
КМ80-50-215E	680	80	132	240	480	50	90	110	140	14	80	115	150	M16-7H	12	356	310	156
КМ50-32-125E	482	95	70	140	248	32	78	100	135	18	50	90	110	M12-7H	14	252	190	112
КМ50-32-160E	515	95	70	190	305	32	78	100	135	18	50	90	110	M12-7H	14	292	240	132
КМ65-50-160E	545	80	70	190	355	50	102	125	180	14	65	122	145	M16-7H	12	290	240	130
КМ80-65-160E	614	100	70	212	408	65	122	145	180	18	80	120	160	M16-7H	14	340	265	160
КМ80-50-200E	731	100	70	212	423	50	102	125	160	18	80	120	160	M16-7H	14	360	265	160

Рисунок 7 – Габаритные и присоединительные размеры электронасосов с плоскими фланцами

Рабочие характеристики электронасосов типа КМ

